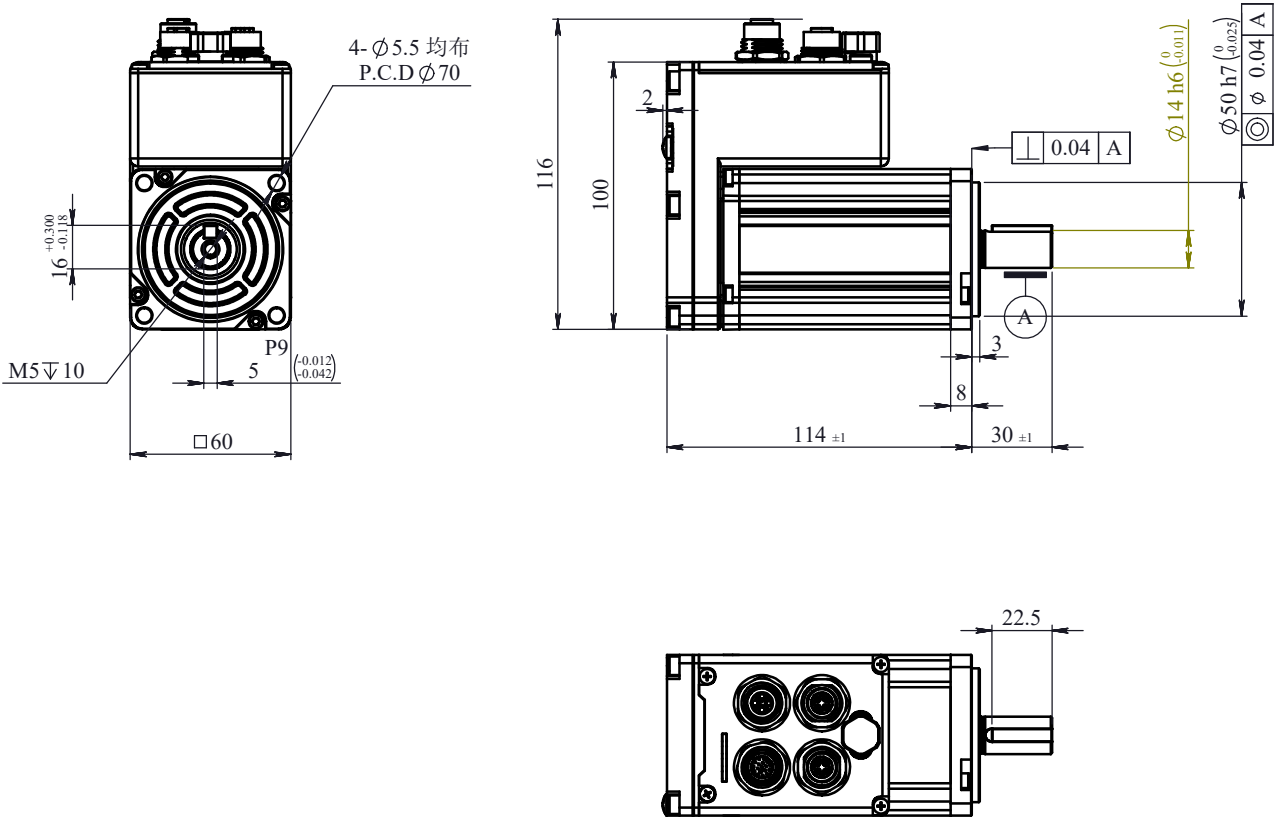


首次使用机型
S0037
个/台
1/1



允许的公差值范围							MDXT62GNXIPA000					
小 数：MM X.XXX=±0.01 X.XX =±0.10 X.X =±0.20		A0			首次归档							
		版本	标记	数量	更改单号				出图阶段		质量	比例
		设计	赵鹏			工 艺				D		1:2
		标准化				审 核				第 1 张		共 1 张
		校 核				批 准						
视 图		校 核				批 准				上海安浦鸣志自动化设备有限公司		
	市场部	☐				日 期						