



允许的公差值范围						MDXT61GNXIPA000				
小 数：MM X.XXX=±0.01 X.XX =±0.10 X.X =±0.20		A0			首次归档			出图阶段 质量 比例		
		版本	标记	数量	更改单号			D		1:2
		设计 赵鹏			工 艺					
		标准化			审 核					
		校 核			批 准		第 1 张 共 1 张			
视 图		市场部		☐	日 期		上海安浦鸣志自动化设备有限公司			